



Technický list 04.41 MS UNIFIX – METAL na všechna tmelení a lepení

Výrobek Jednosložkový lepicí a těsnící tmel, na bázi MS polymeru. Vytvrzuje vulkanizací vzdušné vlhkosti, vytváří vysokopevnostní, elastický spoj.

Vlastnosti

- ▣ Dlouhá životnost v sanitárním prostředí - nečerná;
- ▣ Esteticky metalický/kovový vzhled
- ▣ Bez silikonu, vysokomodulový;
- ▣ Trvale pružný, odolný vlhku a vodě, povětrnostním vlivům a UV záření;
- ▣ Vysoká přilnavost na různé stavební materiály včetně nesavých a jejich vzájemné kombinace;
- ▣ Po vytvrzení přetíratelný barvami (mimo alkydových pryskyřic).

Použití

- Interiérech i exteriérech;
- Tmelení a lepení konstrukčních dílů automobilů, autobusů, osobních vagónů;
- Tmelení spár mezi dřevem, betonem, zdivem, kovy, plasty, sklem ve stavebnictví i průmyslu
- Lepení klempířských prvků, klimatizace, strojních částí, ocelových plechů

Balení Kartuše 290 ml
Barva Metalická

Technické údaje

Základ	-	MS-Polymer	
Konzistence	-	tixotropní pasta	
Hustota	g/ml	1,54 barevný	
Tepelná odolnost	°C	-40 / +90	(po vytvrzení)
Tepelná odolnost	°C	-15	(při přepravě)
Aplikační teplota	°C	+5 / +40	
Rychlost nanášení	g/min	150	(při síle 3mm a tlaku 6,3Bar)
Doba vytvoření povrch. slupky	min	≈ 10	(při 23°C / 55% rel. vlhk.)
Rychlost vytvrzení	mm	2	(za 24h / při 23°C / 55% rel. vlhk.)
Možnost přetírat po vytvrzení	-	ano	
Dilatační schopnost	%	± 25	
Stékovost	mm	< 2	(dle ISO 7390)
Roztažnost	%	250	(dle DIN 53 504)
Modul 100%	MPa	1,7	(dle DIN 53 504)
Pevnost v tahu	MPa	3,4	(dle DIN 53 504)
Pevnost ve smyku	MPa	1,58 k hliníku, laminu	(dle ČSN EN 1465)
Přidrženost k podkladu	MPa	1,29 k hliníku, laminu	(dle ČSN 73 2577)
Tvrdoost dle Shore A (3s)	°	60 ± 3	(dle DIN 53 505)
Skladovatelnost	měsíce	12	(při teplotách od +5°C < +25°C)
Minimální šířka spáry	mm	4	
Maximální šířka spáry	mm	25	
Přibližná spotřeba	vzorec	$\text{délka spáry [m]} = \frac{\text{obsah [ml]}}{\text{šířka [mm]} \cdot \text{hloubka [mm]}}$	
Přibližná spotřeba z 290 ml	příklad	$\text{délka spáry [m]} = \frac{290[\text{ml}]}{4[\text{mm}] \cdot 6[\text{mm}]} = 12,1\text{m}$	
Přibližná spotřeba z 290 ml	m	12,1m	(pro spáru 4 x 6 mm)

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

Bankovní spojení: KB Krnov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100



Technický list 04.41 **MS UNIFIX – METAL na všechna tmelení a lepení**

Omezení	Mimo jiné není vhodné pro použití na, PE, PP, a teflon a živičné podklady (bitumenové).
Podklad	Musí být čistý, pevný, bez volných částic prachu, mastnot a oleje
Pokyny	Seřízněte špičku kartuše dle požadavku. Vytlačujte mechanickou nebo pneumatickou pistolí v tenkých pruzích. Min. aplikační teplota +5°C, max. +40°C. Spárování – vyhlazení tmelu proveďte do 10min. po aplikaci nařaděným Vyhlašovacím roztokem Finisher a spárovací stěrkou.
Čištění	Materiál: ihned technickým benzínem Ruce: mýdlo a voda, reparační krém na ruce.
Bezpečnost	Viz «Bezpečnostní list 04.41».
Aktualizace	Aktualizováno dne: 05.09.2013 Vyhotoveno dne: 15.11.2001

Výrobek je v záruční době konformní se specifikací. Uvedené informace a poskytnuté údaje spočívají na našich vlastních zkušenostech, výzkumu a objektivním testování a předpokládáme, že jsou spolehlivá a přesná. Přesto firma nemůže znát nejrůznější použití, kde a za jakých podmínek bude výrobek aplikován, ani použité metody aplikace, proto neposkytuje za žádných okolností záruku nad rámec uvedených informací, co se týče vhodnosti výrobků pro určitá použití ani na postupy použití. Výše uvedené údaje jsou všeobecné povahy. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami. Pro další informace prosím kontaktujte naše technické oddělení.

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

Bankovní spojení: KB Krnov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100