KOPOS KOLÍN a.s.
Havlíčkova 432
CZ – 280 02 Kolín

EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
č. 04-EU-38/21-11

podle zákona č. 90/2016 Sb. v platném znění

My, KOPOS KOLÍN a. s.
Havlíčkova 432
280 02 Kolín
Česká republika
IČ: 61672971
DIČ: CZ61672971

prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že

výrobek: **Příchytky jednostranné a oboustranné**
typ: 6808, 6810, 6812, 6816, 6820, 6825
6704, 6706, 6708, 6710, 6712, 6714, 6716E, 6718, 6720, 6722, 6725

výrobce: **KOPOS KOLÍN a.s. Havlíčkova 432, Kolín IV, 280 02 Kolín, Česká republika**

předmět prohlášení: **Příchytky jsou určené pro upevnění kabelů.**

Povrchové úpravy a ochrana před korozí:

S, PO, POBD - zinkování Sendzimir – ČSN EN 10 143, ČSN EN 10346
pozinkovaná ocel Sendzimir: za studena válcovaný ocelový pás prochází po přípravě nepřetržitou lázní s tekutým zinkem. Vzniká zinková vrstva, která zaručuje zvýšenou ochranu proti korozi. V závislosti na typu výrobku se tloušťka obou stran zinkové vrstvy pohybuje v rozmezí 235 - 275 g/m2, což odpovídá 15 - 27 µm. Kabelové žlaby NKZI 50X62X0.70 a NKZIN 50X62X0.70 jsou vyráběny s vrstvou zinku 200 g/m2, což odpovídá 10 - 22 µm.

GMT, POGMT, POBDGMT GEOMET - neelektrolytické pokovení
Základem povrchové úpravy DELTA jsou materiály Delta Tone 9000. Jsou to anorganické povlaky plněné zinkovými a hliníkovými mikrolamelami rozptýlenými v titanitovém pojivu. Metoda vytváří katodicky chránící povlak o tloušťce vrstvy 5-15 mikrometru. Při této tloušťce vrstvy poskytuje ještě lepší povrchovou ochranu kovů než silnější vrstva zinku vytvořená metodou Ěžárového zinkování. Metoda vyhovuje evropské směrnici o recyklaci, protože neobsahuje těžké kovy ani šestimocný chrom a je výhodná pro malé části. KOPOS KOLÍN v této povrchové úpravě dodává šrouby, matice, spojky a jiný drobný spojovací materiál a provedl zkoušku v solné mlze podle ČSN EN ISO 9227, kdy se prokázalo, že během působení solné mlhy po dobu 300 hodin nedošlo k poškození povlaku. Dlouhodobá teplotní stálost je zaručena do 180 °C, přičemž povrchová úprava nevykazuje vodíkovou křehkost. Z výše uvedených důvodů můžeme tento způsob provedení povrchové úpravy zcela doporučit jako alternativu k žárovému zinkování.

Výše popsaný předmět prohlášení je ve shodě s harmonizačními právními předpisy Evropské Unie a dalšími právními a jinými předpisy:

Předpisy Evropské Unie	**Předpisy ČR**	**Harmonizované normy**	**Související certifikáty a zkušební protokoly**	**Jiné technické specifikace**
2014/35/EU - LVD	**Zákon č. 90/2016 Sb. v platném znění** **NV 118/2016 Sb. v platném znění**	**ČSN EN 61914 ed. 2:16** včetně změn (**EN 61914:16** including amendments)	zkušební protokol č. **700336-01/01** ze dne **31.5.2017** **Vydal:** Elektrotechnický zkušební ústav, Pod Lisem 129, 171 02 Praha 71, Česká republika	

KOPOS KOLÍN a.s.
Havlíčkova 432
CZ – 280 02 Kolín

		ČSN EN 61914 ed. 2:16 včetně změn **(EN 61914:16** including amendments)	**Interní protokoly o zkoušce**	**Příchytka jednostranná 6720 PO, 6720 POGMT, 6706 POGMT**
		ČSN EN 61914 ed. 2:16 včetně změn **(EN 61914:16** including amendments)	**Interní protokoly o zkoušce č. 34/2021** ze dne **29.7.2021**	**Příchytka jednostranná 6706_POBD, 6708_POBD, 6710_POBD, 6712_POBD, 6716E_POBD, 6720_POBD POBD-příchytky bez díry**
		ČSN EN 61914 ed. 2:16 včetně změn **(EN 61914:16** including amendments)	**Interní protokol č. 045/2021** ze dne **21.9.2021, interní protokol č. 046/2021** ze dne **21.9.2021, interní protokol 047/2021** ze dne **21.9.2021, interní protokol 044/2021** ze dne **21.9.2021**	**6714_PO, 6718_PO, 6722_PO, 6725_PO**
1907/2006 - REACH				**Bezpečnostní a/nebo materiálové listy použitých materiálů**

Na základě plnění podmínek dle těchto předpisů bylo na výrobek umístěno označení CE.

Modul posuzování shody: **MODUL A: Interní řízení výroby**

Technická dokumentace k výrobkům:

- **Montážní návod**
- **Datový list**
- **Katalog k výrobkům volně k dispozici na http://www.kopos.cz/cs/katalogy**
- **Interní dokumenty**

Společnost KOPOS KOLÍN a.s. je certifikována dle ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018 a dle programu Bezpečný podnik.

Podepsáno za KOPOS KOLÍN a.s.

Místo vydání: Kolín
Datum vydání: 2.11.2021

Ing. Jana Dejmková
představitel vedení QMS, EMS a BOZP

KOPOS KOLÍN a.s.
Havlíčkova 432, 280 02 Kolín
IČ: 616 72 971 DIČ: CZ61672971
tel: 321 730 111 www.kopos.cz