



Hlavní parametry

Řada výrobků	Harmony XB4
Typ produktu nebo součásti	Kompletní tělo/sestava světelného bloku
Označení přístroje	ZB4
Materiál objímky	Zamak
Prodej v nedělitelném množství	1
Připojení - svorky	Šroubové svorky : <= 2 x 1,5 mm ² s kabelovou koncovkou Šroubové svorky : >= 1 x 0,22 mm ² bez kabelové koncovky
Světelný zdroj	Žárovka není součástí balení
Patice žárovky	BA 9s
Napájení světelného bloku	Přímé / <= 2,4 W
[Us] jmenovité napájecí napětí	<= 250 V

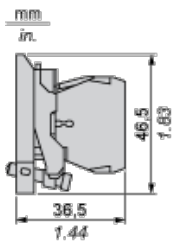
Doplňěk

CAD celková šířka	30 mm
CAD celková výška	47 mm
CAD celková hloubka	37 mm
Popis svorek ISO č.°1	(X1-X2)PL
Hmotnost přístroje	0,052 kg
Krouticí moment	0,8...1,2 N.m podle EN 60947-1
Tvar hlavy šroubu	Příčný hlavice kompatibilní s Philips č. 1 šroubovák Příčný hlavice kompatibilní s pozidriv č. 1 šroubovák Perforovaný hlavice kompatibilní s plochý Ø 4 mm šroubovák Perforovaný hlavice kompatibilní s plochý Ø 5,5 mm šroubovák
[Ui] jmenovité izolační napětí	600 V (stupeň znečištění: 3) podle EN 60947-1
[Uimp] jmenovité impulzní výdržné napětí	6 kV podle EN 60947-1
Typ signalizace	Trvalá

Životní prostředí

stupeň ochrany	TH
teplota okolí pro uskladnění	-40...70 °C
teplota okolního vzduchu pro provoz	-40...70 °C
třída ochrany před úrazem elektrickým proudem	Třída I podle IEC 60536
standarty	EN/IEC 60947-1 EN/IEC 60947-5-1 EN/IEC 60947-5-4 EN/IEC 60947-5-5 JIS C 4520 UL 508 CSA C22.2 č. 14
certifikace výrobku	BV CSA DNV GL LROS (Lloyds register of shipping) RINA UL listed
odolnost proti vibracím	5 gn (f = 2...500 Hz) podle IEC 60068-2-6
odolnost proti otřesům	30 gn (doba trvání = 18 ms) pro akcelerace polovina sin. vlny podle IEC 60068-2-27 50 gn (doba trvání = 11 ms) pro akcelerace polovina sin. vlny podle IEC 60068-2-27

Dimensions



Panel Cut-out for Pushbuttons, Switches and Pilot Lights (Finished Holes, Ready for Installation)

Connection by Screw Clamp Terminals or Plug-in Connectors or on Printed Circuit Board	Connection by Faston Connectors
<p>(1) Diameter on finished panel or support</p> <p>(2) 40 mm min. / 1.57 in. min.</p> <p>(3) 30 mm min. / 1.18 in. min.</p> <p>(4) $\varnothing 22.5 \text{ mm} / 0.89 \text{ in.}$ recommended ($\varnothing 22.3 \text{ mm}^{+0.4} / 0.88 \text{ in.}^{+0.016}$)</p> <p>(5) 45 mm min. / 1.78 in. min.</p> <p>(6) 32 mm min. / 1.26 in. min.</p>	