

## XUBLBKCNM12T

fotoelektrické čidlo XUB - vysílač - laser - 12..24VDC  
- M12



### Hlavní parametry

Řada výrobků	OsiSense XU
Název řady	Aplikace pro manipulaci s materiálem
Typ elektronického snímače	Fotoelektrický snímač-vysílač
Označení snímače	XUB
Provedení snímače	Válcový M18
Detekční systém	Thru beam
Materiál	Kov
Typ napájecího obvodu	DC
Metoda připojení	3 vodiče
Elektrické připojení	1 konektor samec M12, 4 piny
Použití výrobku	-
Emise	Červený laser thru beam (třída 1), vlnová délka: 670 nm podle IEC 60825-1
[Sn] jmenovitý dosah snímání	0..100 m thru beam potřebuje přijímač

### Doplňěk

Materiál rozvaděče	Poniklovaná mosaz
Materiál čočky	PMMA
Přidat na vstup	Test pro vyp.emisí
Signalizace stavu LED	1 LED (zelená) pro napájení ON
[Us] jmenovité napájecí napětí	12...24 V DC s ochrana proti přepólování
Meze napájecího napětí	10...30 V DC
Spínací proud v mA	<= 100 mA (ochrana obvodu proti přetížení a zkratu)
Spínací frekvence	<= 1500 Hz
Úbytek napětí	<= 1,5 V (stav sepnuto)
Proud I (A)	25 mA (naprázdno)
Zpoždění pro první zapnutí	< 80 ms
Zpožděná odezva	< 0,4 ms
Zpožděné zotavení	< 0,4 ms
Průměr	18 mm
Délka	66 mm
Hmotnost přístroje	0,06 kg

### Životní prostředí

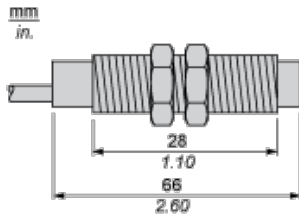
certifikace výrobku	CE CSA UL
teplota okolního vzduchu pro provoz	-10...45 °C
teplota okolí pro uskladnění	-40...70 °C
odolnost proti vibracím	7 gn, amplituda = +/-1,5 mm (f = 10...55 Hz) podle IEC 60068-2-6
odolnost proti otřesům	30 gn (doba trvání = 11 ms) podle IEC 60068-2-27
stupeň krytí IP	IP67 s dvojitou izolací podle IEC 60529

### Nabídka udržitelnosti

udržitelný stav nabídky	Výrobek není Green Premium
RoHS	Vyhovuje - od 0901 - Schneider Electric prohlášení o shodě
REACH	Odkaz neobsahuje SVHC nad mezní hodnotou

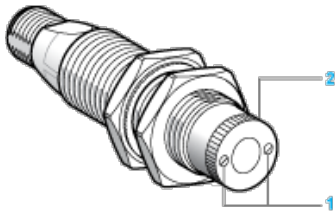
Informace uvedené v této dokumentaci obsahují obecné popisy a technické parametry výrobků. Tato dokumentace nenahrazuje vyhodnocení vhodnosti nebo spolehlivosti výrobku v uživatelské aplikaci a nesmí tak být využívána. Uživatel nebo systémový integrátor nese odpovědnost za provedení odpovídajících a úplných analýz, hodnocení a testování produktů s ohledem na konkrétní aplikaci nebo použití. Schneider Electric Industries SAS ani její dceřinné firmy či pobočky nenesou odpovědnost za nesprávné použití zde obsažených informací.

## Dimensions



## Mounting

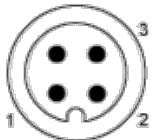
### Adjustment



- (1) Adjust the focusing point of the laser beam by rotating the serrated sleeve
- (2) Located on the face of the sensor. Re-tighten fixing screws

## Wiring Schemes

### M12 Connector



- 1 : (+)
- 2 : Beam break input
- 3 : (-)

### Transmitter



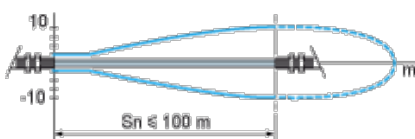
BN : Brown

BU : Blue

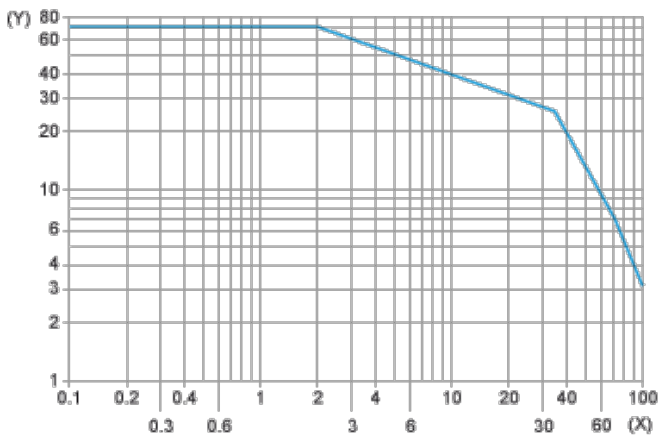
InputNot connected: beam made, connected to (-): beam broken  
2/VI :

## Curves

### Detection Curve (Set to Infinity)



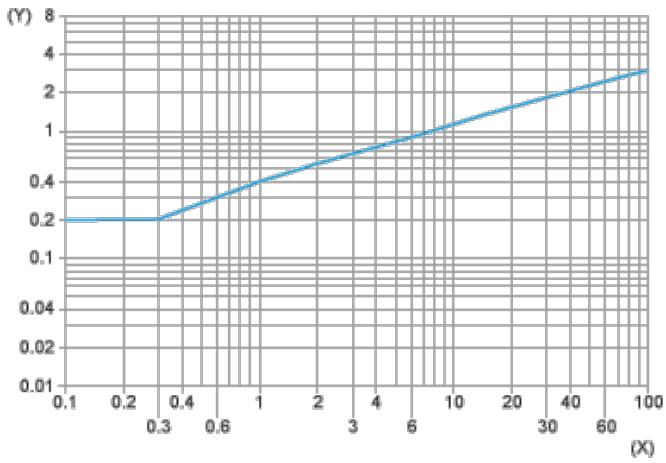
### Excess Gain Curve



(X) Distance (m)

(Y) Gain

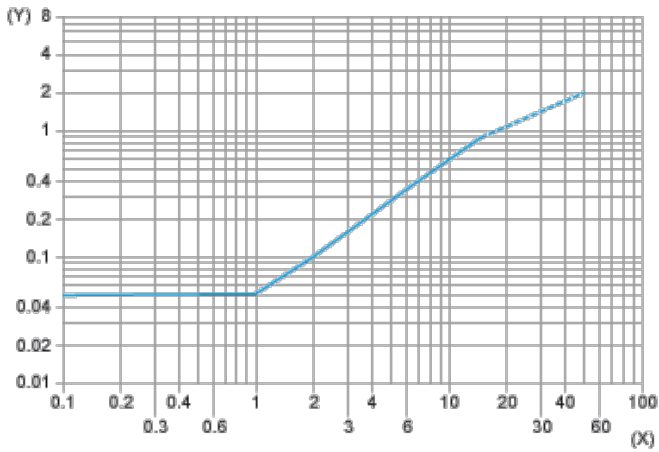
**Standard Curve**



(X) Distance focusing point (m)

(Y) Minimum size of the object to be detected (mm)

**Detection Limit Curve**



(X) Distance focusing point (m)

(Y) Minimum size of the object to be detected (mm)