

XUBLAKCNM12T

fotoelektrické čidlo XUB - vysílač - laser - 12..24VDC
- M12



Hlavní parametry

Řada výrobků	OsiSense XU
Název řady	Aplikace pro manipulaci s materiálem
Typ elektronického snímače	Fotoelektrický snímač-vysílač
Označení snímače	XUB
Provedení snímače	Válcový M18
Detekční systém	Thru beam
Materiál	Plast
Typ napájecího obvodu	DC
Metoda připojení	3 vodiče
Elektrické připojení	1 konektor samec M12, 4 piny
Použití výrobku	-
Emise	Červený laser thru beam (třída 1), vlnová délka: 670 nm podle IEC 60825-1
[Sn] jmenovitý dosah snímání	0..100 m thru beam potřebuje přijímač

Doplňěk

Materiál rozvaděče	PBT
Materiál čočky	PMMA
Přidat na vstup	Test pro vyp.emisí
Signalizace stavu LED	1 LED (zelená) pro napájení ON
[Us] jmenovité napájecí napětí	12...24 V DC s ochrana proti přepólování
Meze napájecího napětí	10...30 V DC
Spínací proud v mA	<= 100 mA (ochrana obvodu proti přetížení a zkratu)
Spínací frekvence	<= 1500 Hz
Úbytek napětí	<= 1,5 V (stav sepnuto)
Proud I (A)	25 mA (naprázdno)
Zpoždění pro první zapnutí	< 80 ms
Zpožděná odezva	< 0,4 ms
Zpožděné zotavení	< 0,4 ms
Průměr	18 mm
Délka	66 mm
Hmotnost přístroje	0,04 kg

Životní prostředí

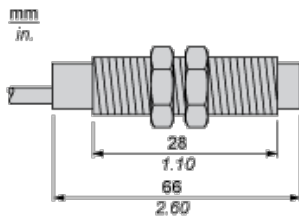
certifikace výrobku	CE CSA UL
teplota okolního vzduchu pro provoz	-10...45 °C
teplota okolí pro uskladnění	-40...70 °C
odolnost proti vibracím	7 gn, amplituda = +/-1,5 mm (f = 10...55 Hz) podle IEC 60068-2-6
odolnost proti otřesům	30 gn (doba trvání = 11 ms) podle IEC 60068-2-27
stupeň krytí IP	IP67 s dvojitou izolací podle IEC 60529

Nabídka udržitelnosti

udržitelný stav nabídky	Výrobek není Green Premium
RoHS	Vyhovuje - od 0901 - Schneider Electric prohlášení o shodě
REACH	Odkaz neobsahuje SVHC nad mezní hodnotou

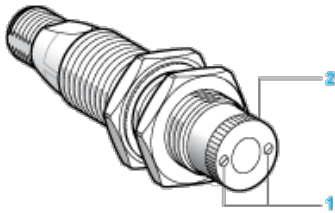
Informace uvedené v této dokumentaci obsahují obecné popisy a technické parametry výrobků. Tato dokumentace nenahrazuje vyhodnocení vhodnosti nebo spolehlivosti výrobku v uživatelské aplikaci a nesmí tak být využívána. Uživatel nebo systémový integrátor nese odpovědnost za provedení odpovídajících a úplných analýz, hodnocení a testování produktů s ohledem na konkrétní aplikaci nebo použití. Schneider Electric Industries SAS ani její dceřinné firmy či pobočky nenesou odpovědnost za nesprávné použití zde obsažených informací.

Dimensions



Mounting

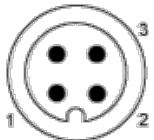
Adjustment



- (1) Adjust the focusing point of the laser beam by rotating the serrated sleeve
- (2) Located on the face of the sensor. Re-tighten fixing screws

Wiring Schemes

M12 Connector



- 1 : (+)
- 2 : Beam break input
- 3 : (-)

Transmitter



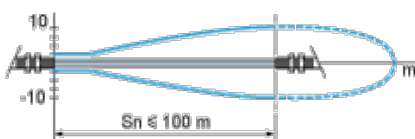
BN : Brown

BU : Blue

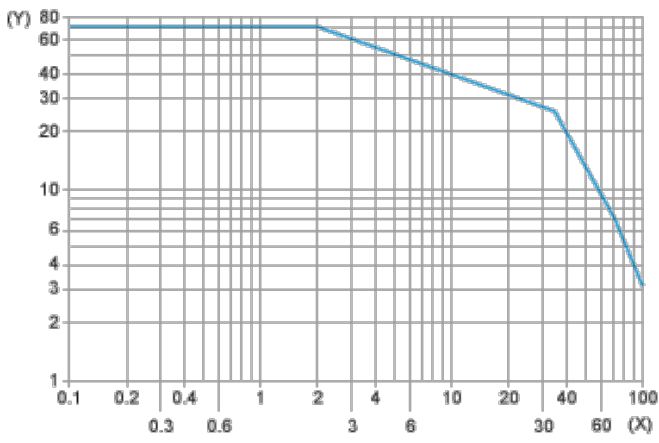
InputNot connected: beam made, connected to (-): beam broken
2/VI :

Curves

Detection Curve (Set to Infinity)



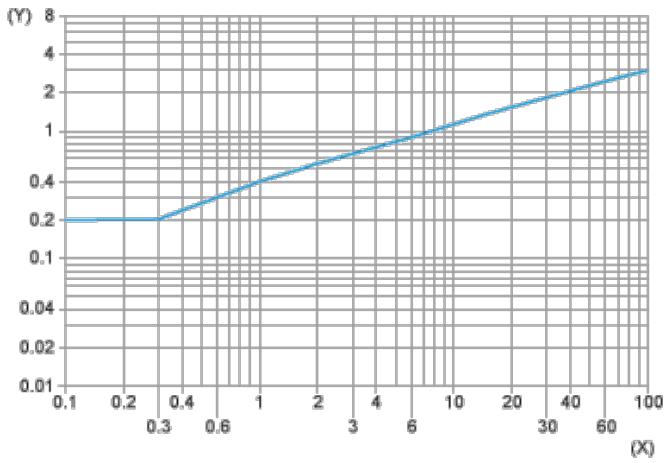
Excess Gain Curve



(X) Distance (m)

(Y) Gain

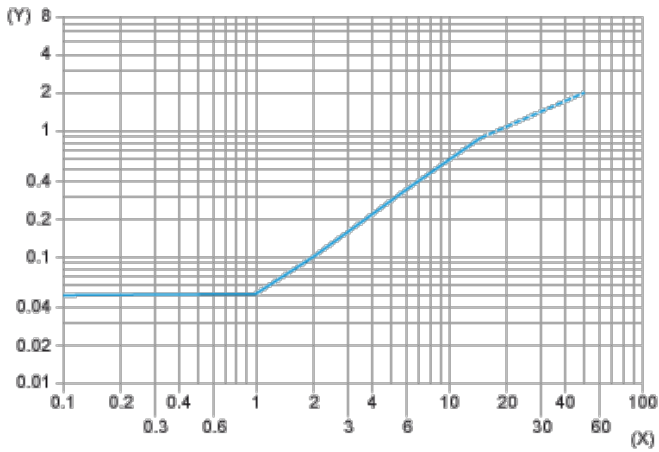
Standard Curve



(X) Distance focusing point (m)

(Y) Minimum size of the object to be detected (mm)

Detection Limit Curve



(X) Distance focusing point (m)

(Y) Minimum size of the object to be detected (mm)