

# **XTLINE**<sup>®</sup>

**PROFESSIONAL TOOLS**



PŮVODNÍ  
NÁVOD  
K POUŽITÍ

## **PISTOLE STŘÍKACÍ S NÁDOBKOU**



# **XT10608**



**CE**

**Zrozeno pro úspěšné projekty.**

## **1. POPIS PRODUKTU**



## **2. TECHNICKÉ PARAMETRY**

### **3. ZAMÝŠLENÉ POUŽITÍ**

#### **MANIPULACE SE STRÍKACÍ PISTOLÍ**

Prvním předpokladem dobrého výsledku je správné zacházení s pistolí. Pistoli je třeba držet kolmo k povrchu, který se má natírat, a pohybovat s ní rovnoběžně. Úder by měl být zahájen před stisknutím spouště a spoušť by měla být uvolněna před ukončením úderu. Tím se dosáhne přesného ovládní pistole a materiálu.

#### **POSTŘIK PRO LAKOVÁNÍ A SMALTOVÁNÍ**

Nastavte rozprašovací tlak přibližně 3,4 bar pro lak a 4,1 bar pro smalt – zkušební nástřík. Pokud je nástřík příliš jemný, snižte tlak vzduchu nebo otevřete regulační šroub kapaliny. Pokud je nástřík příliš hrubý, zavřete regulační šroub kapaliny. Upravte šířku vzoru a v případě potřeby nastavení nástříku zopakujte.

#### **TLAKOVÝ POSTŘIK**

Po výběru správné velikosti otvoru pro kapalinu nastavte tlak kapaliny pro požadovaný průtok. Otevřete rozprašovací vzduch a vyzkoušejte stříkání. Pokud je postřík příliš jemný, snižte tlak vzduchu. Pokud je postřík příliš hrubý, zvyšte tlak vzduchu. Nastavte šířku vzorku a zopakujte nastavení rozprašovače. Udržování regulačního šroubu kapaliny v otevřené poloze sniží opotřebení jehly kapaliny.

**POZNÁMKA:** Abyste omezili rozstříku a dosáhli maximální účinnosti, stříkejte vždy s nejnižším možným tlakem rozprašovacího vzduchu.

# **XTLINE**®

**PROFESSIONAL TOOLS**



PÔVODNÝ  
NÁVOD NA  
POUŽITIE

## **PIŠTOĽ STRIEKACEJ S NÁDOBKOU**



# **XT10608**



**CE**

**Stvorené pre úspešné projekty.**

## 1. POPIS PRODUKTU



## 2. TECHNICKÉ PARAMETRE

## **5. ZAMÝŠLENÉ POUŽITIE**

### **MANIPULÁCIA SO STRIEKACOU PISTOLOU**

Prvým predpokladom dobrého výsledku je správne zaobchádzanie s pištoľou. Pištoľ je potrebné držať kolmo k povrchu, ktorý sa má natierať, a pohybovať s ňou rovnobežne. Úder by mal byť zahájený pred stlačením spúšte a spúšť by mala byť uvoľnená pred ukončením úderu. Tým sa dosiahne presné ovládanie pištole a materiálu.

### **POSTREK NA LAKOVANIE A SMALTOVANIE**

Nastavte rozprašovací tlak približne 3,4 baru pre lak a 4,1 baru pre smalt – skúšobný nástrek. Pokiaľ je nástrek príliš jemný, znížte tlak vzduchu alebo otvorte regulačnú skrutku kvapaliny. Pokiaľ je nástrek príliš hrubý, zatvorte regulačnú skrutku kvapaliny. Upravte šírku vzoru av prípade potreby nastavenie nástreku zopakujte.

### **TLAKOVÝ POSTREK**

Po výbere správnej veľkosti otvoru pre kvapalinu nastavte tlak kvapaliny pre požadovaný prietok. Otvorte rozprašovací vzduch a vyskúšajte striekanie. Pokiaľ je postrek príliš jemný, znížte tlak vzduchu. Pokiaľ je postrek príliš hrubý, zvýšte tlak vzduchu. Nastavte šírku vzorky a zopakujte nastavenie rozprašovača. Udržiavanie regulačnej skrutky kvapaliny v otvorenej polohe zníži opotrebenie ihly kvapaliny.

**POZNÁMKA:** Aby ste obmedzili rozstreku a dosiahli maximálnu účinnosť, striekajte vždy s najnižším možným tlakom rozprašovacieho vzduchu.

# **XTLINE**<sup>®</sup>

**PROFESSIONAL TOOLS**



ORYGINALNA  
INSTRUKCJA  
OBSŁUGI

## **PISTOLET LAKIERMICZY Z GÓRNYM ZBIORNIKIEM**



# **XT10608**



**CE**

**Stworzone dla wybitnych projektów.**

## **1. OPIS PRODUKTU**



## **2. PARAMETRY TECHNICZNE**



### **3. PRZEZNACZENIE**

#### **MANIPULÁCIA SO STRIEKACOU PISTOLOU**

Prvým predpokladom dobrého výsledku je správne zaobchádzanie s pištoľou. Pištoľ je potrebné držať kolmo k povrchu, ktorý sa má natierať, a pohybovať s ňou rovnobežne. Úder by mal byť zahájený pred stlačením spúšte a spúšť by mala byť uvoľnená pred ukončením úderu. Tým sa dosiahne presné ovládanie pištole a materiálu.

#### **POSTREK NA LAKOVANIE A SMALTOVANIE**

Nastavte rozprašovací tlak približne 3,4 baru pre lak a 4,1 baru pre smalt – skúšobný nástrek. Pokiaľ je nástrek príliš jemný, znížte tlak vzduchu alebo otvorte regulačnú skrutku kvapaliny. Pokiaľ je nástrek príliš hrubý, zatvorte regulačnú skrutku kvapaliny. Upravte šírku vzoru av prípade potreby nastavenie nástreku zopakujte.

#### **TLAKOVÝ POSTREK**

Po výbere správnej veľkosti otvoru pre kvapalinu nastavte tlak kvapaliny pre požadovaný prietok. Otvorte rozprašovací vzduch a vyskúšajte striekanie. Pokiaľ je postrek príliš jemný, znížte tlak vzduchu. Pokiaľ je postrek príliš hrubý, zvýšte tlak vzduchu. Nastavte šírku vzorky a zopakujte nastavenie rozprašovača. Udržiavanie regulačnej skrutky kvapaliny v otvorenej polohe zníži opotrebenie ihly kvapaliny.

**POZNÁMKA:** Aby ste obmedzili rozstreku a dosiahli maximálnu účinnosť, striekajte vždy s najnižším možným tlakom rozprašovacieho vzduchu.

# **XTLINE**®

**PROFESSIONAL TOOLS**



ORIGINAL  
INSTRUCTION  
MANUAL

**SPRAY GUN  
WITH UPPER  
VESSEL**



## **XT10608**



**CE**

**Born for outstanding projects.**

**1. PRODUCT DESCRIPTION**



**2. TECHNICAL PARAMETERS**

### **3. INTENDED USE**

#### **GUN HANDLING**

The first requirement for a good resultant finish is the proper handling of the gun. The gun should be held perpendicular to the surface being covered, and moved parallel with it. The stroke should be released before the stroke is ended. This gives accurate control of the gun and material.

#### **SIPHON SPRAYING**

Set atomization pressure approximately 50 psi for lacquer and 60 psi for enamel, test spray. If the spray is too fine, reduce the air pressure or open fluid control screw. If the spray is too coarse, close the fluid screw. Adjust the pattern width and repeat adjustment of spray if necessary.

#### **PRESSURE SPRAYING**

After selecting correct size fluid orifice, set fluid pressure for desired flow. Open atomization air and test spray. If spray is too fine, reduce air pressure. If spray is too coarse, raise air pressure. Adjust pattern width and repeat adjustment of spray. Keeping fluid control screw in open position will reduce fluid needle wear.

NOTE: To reduce overspray and obtain maximum efficiency, always spray with the lowest possible atomization air pressure.