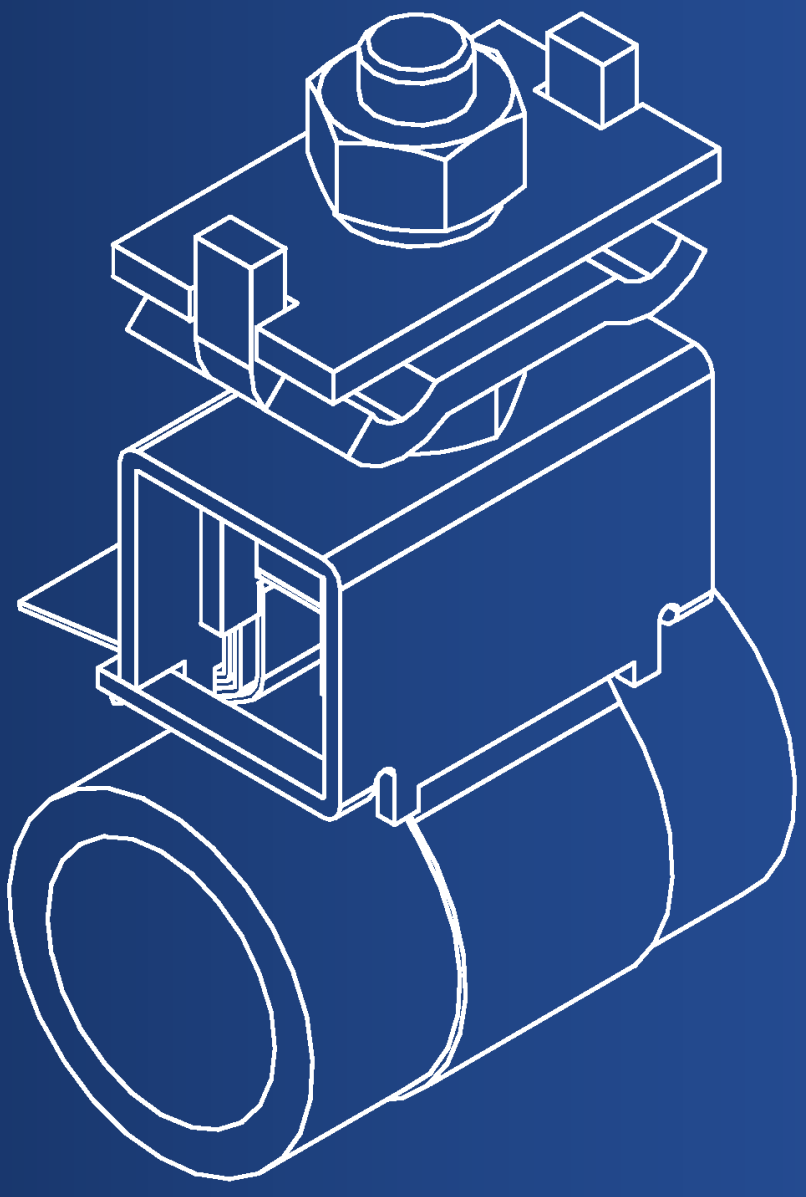
Elektro Bečov



Montážní návod
ZSA 16, ZSA 16 N

Zemnicí svorka ZSA 16

Svorka slouží k připojení ochranného vodiče na kovové předměty a konstrukce kruhového tvaru (např. trubky). Výrobek se skládá z vlastní svorky (vnitřní a vnější), dvou příložek a jednoho šroubu. Součástí výrobku jsou též dvě matice M6 pro připevnění vodiče mezi příložky svorky. Dokonalý styk s pospojovanou konstrukcí, zbavenou nátěrů a koroze, je zaručen obepnutím měděné nebo nerezové pásky a jejím stažením ve svorce. Páska není součástí zemnící svorky ZSA 16. Povrch svorky prochází povrchovou úpravou (zinek modrý chromát). Výrobek je zkoušen dle platných norem EU a nese označení CE.

Zemnicí svorka ZSA 16 NEREZ

Zemnicí svorka ZSA 16 NEREZ je vyrobená kompletně z nerezavějící oceli. Použití svorky je stejné jako u provedení ZSA 16 s tím rozdílem, že je možné ji aplikovat v prostředích s agresivními okolními vlivy (vlhko, chemie apod.) nebo v kontaktu s materiály, se kterými by ocelové provedení se zinkovou povrchovou úpravou vytvářelo galvanické články. Samozřejmostí je použití svorky ZSA 16 N v agresivních prostředích společně s nerez. uzemňovací páskou pro ZSA 16.

		ZSA 16	ZSA 16 N
Jmenovitý průřez [mm²]		16	16
Rozsah připojitelnosti [mm²]	**Tuhý plný vodič**	2,5 ÷ 16	2,5 ÷ 16
	Tuhý slaněný vodič	4 ÷ 16	4 ÷ 16
	Ohebný slaněný vodič	4 ÷ 16	4 ÷ 16
Utahovací moment [Nm]		3	3
Použití na trubky			Js 1/2" - 2"
Norma			EN 60998-2-1
Rozměry [mm] (šířka / výška / délka)			18 / 40 / 28
Objednací číslo		I 131307	I 131360

		Páska nerez ZSA 16 uzem.	Páska Cu ZSA 16 uzem.
Obj. číslo	**0,5 m**	I 141 368	I 142 708
	10 m	I 141 379	I 142 709
	50 m	I 141 369	I 142 719

Postup montáže zemnicí svorky ZSA 16, ZSA 16 N

1. *Měděnou pásku provlečte vložkou a ohněte.*

2. *Druhým koncem pásky opásejte trubku a provlečte vložkou dle obrázku.*

3. *Měděnou pásku předepněte, na šroub navlečte plášť svorky. Dotažením matice dojde k utažení měděné pásky okolo trubky.*

4. *Mezi příložkou a tvarovou podložkou můžete následně upnout vodič.*

Pro připojení kabelových ok nebo ocelové pásky, je nutno odstranit tvarovou podložku s příložkou. Kabelové oko, resp. páska, se upne mezi matici a matici s pružnou podložkou.

Ing. Jiří Nepraš – Technická podpora
orj@elektrobecov.cz
+420 777 750 057

Josef Bušek – OTZ Čechy
cechy@elektrobecov.cz
+42 777 750 062

Pavel Menšík – OTZ Morava
morava@elektrobecov.cz
+420 777 750 061