



**Ecolab Deutschland GmbH
Ecolab Allee 1
D-40789 Monheim am Rhein**

certifies that for

**U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Straße 25
70565 Stuttgart**

material resistance tests

were performed with cleaning/disinfecting substances **Topactive 200, Topactive 500, P3-topax 66, P3-topactive OKTO** and demineralized water as a zero reference factor.

The material resistance of the tested

ETHERLINE® ROBUST FR

to the P3 products used in the test can be considered to be positive according to the cleaning procedure mentioned overleaf.

Monheim am Rhein, 21th February 2017

Ecolab Deutschland GmbH

i.A.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "J. Hackenberger".

Tanja Hackenberger

i. V.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "T. Tyborski".

Thomas Tyborski

Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren (Prüfmethode: PM 40-1 Rev 5) zur visuellen und funktionellen Materialbeständigkeit
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan
- dem Prüfbericht zur Ecolab Zertifizierung der U.I. Lapp GmbH, Stuttgart, 02.2017

Testverfahren

Ecolab-Prüfmethode PM 40-1 Stand 08.2016 – Rev 5

Stand- und Einlegetest:

- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

Testdauer:

- 28 Tage

Temperatur:

- konstant Raumtemperatur (20-25°C)

Auswertung:

- Visuelle Beurteilung wie Quellung, Versprödung, Farbänderung
- Vergleich mit dem Nullwert (entionisiertes Wasser)
- Foto-Dokumentation sowie Funktionsprüfung, siehe Testreport

Produktspezifikationen:

P3-topactive OKTO:

Saures Desinfektionsmittel auf Basis Peressigsäure / Wasserstoffperoxid für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Topactive 200:

Alkalisch-chlorfreies Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Topactive 500:

Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 66:

Alkalisches Schaumreinigungsmittel mit Aktivchlor für die Betriebsreinigung in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe*



Vorspülen mit Wasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck in Richtung der Gullys.
Reinigen der Gullys.



Einschäumen von unten nach oben

alkalisch: Topactive 200 5 % täglich
oder P3-topax 66 5 % täglich
sauer: Topactive 500 5 % bei Bedarf
Temperatur: kalt bis 50°C



Kontaktzeit: ca. 15 Min. wird empfohlen

Nachspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck

Schaumdesinfektion P3-topactive OKTO, 1 - 3 %, 10-30 min

*Kurzfassung mit den Hauptverfahrensschritten