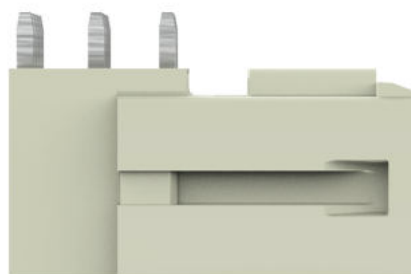
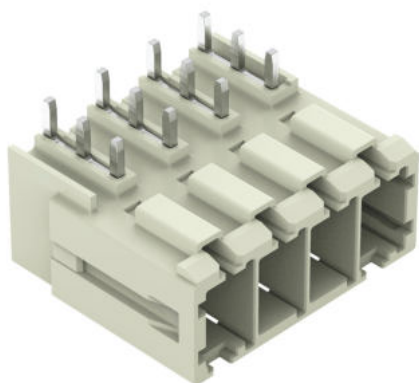


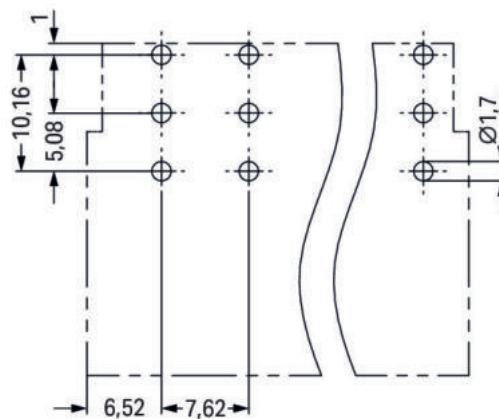
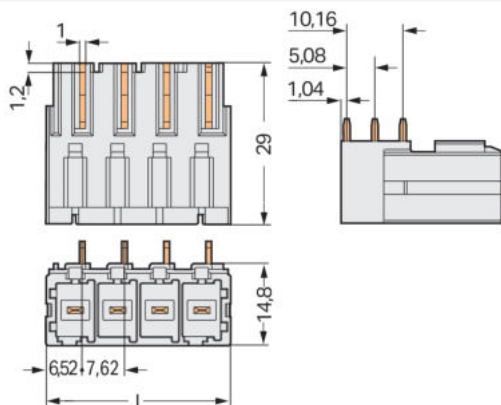
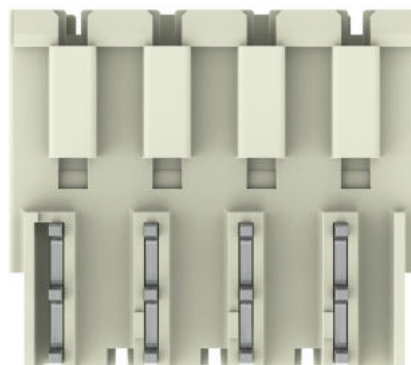
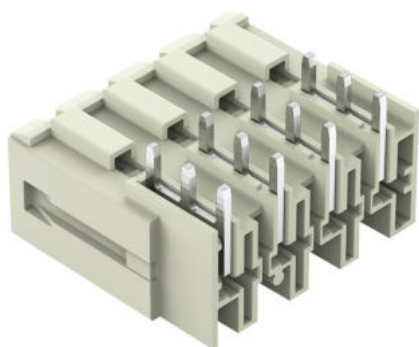
Datový list | Obj. č.: 831-3644

Konektor s pájecími piny THT; Pájecí kontakt 1,0 × 1,2 mm; Úhlové provedení; 100% ochrana proti chybnému zapojení; Rozteč 7,62 mm; 4pól.; Světle šedá

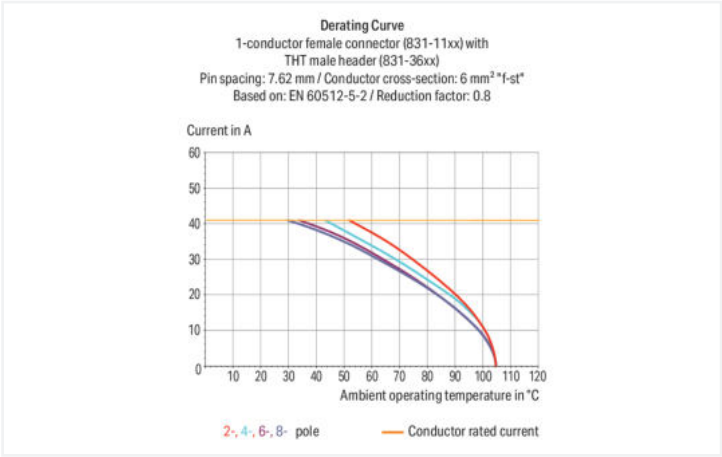
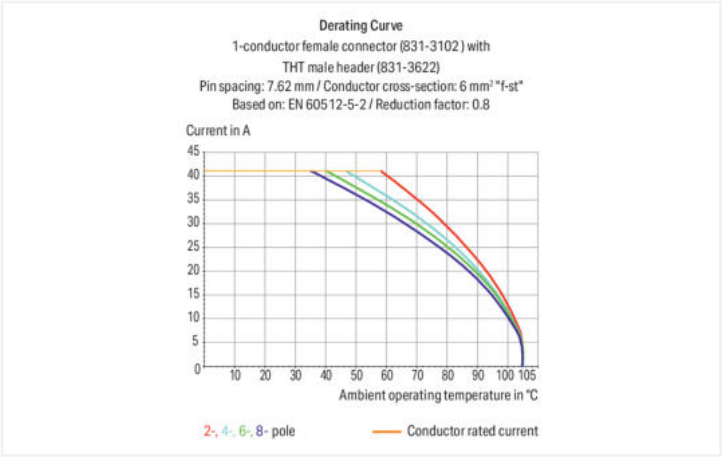
<https://www.wago.com/831-3644>



Barva: ■ Světle šedá



$L = (\text{počet pólů} - 1) \times \text{rozteč} + 10,5 \text{ mm}$





Stiftleiste Serie 831 mit Rastermaß 7,62 mm

Bei dieser Stiftleiste (Artikelnummer 831-3644) ist eine saubere Elektroinstallation der Fokus. Unsere Leiterplatten-Steckverbinder gewähren Ihnen die größtmögliche Flexibilität bei unterschiedlichen Montagearten. Die Oberfläche der Kontakte ist aus Zinn. Das MCS – "Multi Connection System" von WAGO umfasst insgesamt 7 Familien in den Rastermaßen 2,5 mm bis 10,16 mm und bietet mit dem Leiterquerschnittsbereich von 0,08 bis 25 mm² ein großes Portfolio an Einsatzmöglichkeiten. Der Leiterplatten-Steckverbinder wird mittels THT auf die Platine gelötet.

Poznámky	
Bezpečnostní informace	MCS – <i>MULTI CONNECTION SYSTEM</i> obsahuje konektory bez spínacího výkonu podle normy DIN EN 61984. Při používání v souladu s určením se tyto konektory nesmějí připojovat/odpojovat pod napětím nebo zátěží. Obvod by měl být řešený tak, aby pájecí kontakty konektoru, kterých se lze dotknout, nebyly v rozpojeném stavu pod napětím.
Varianty:	Jiný počet pólů Ochrana proti chybné montáži DPS Další verze (nebo varianty) si můžete vyžádat od oddělení prodeje společnosti WAGO nebo konfigurovat na adrese https://configurator.wago.com/ .



Elektrické údaje						
Návrhové hodnoty dle			IEC/EN 60664-1			
Overvoltage category	III	III	II			
Pollution degree	3	2	2			
Návrhové napětí	500 V	630 V	1000 V			
Návrhové rázové napětí	6 kV	6 kV	6 kV			
Jmenovitý proud	41 A	41 A	41 A			

Atesty dle			UL 1059			
Use group	B	C	D			
Jmenovité napětí dle	-	300 V	600 V			
Jmenovitý proud dle	-	42 A	5 A			

Atesty dle			CSA			
Use group	B	C	D			
Jmenovité napětí dle	-	300 V	600 V			
Jmenovitý proud dle	-	41 A	5 A			

Údaje o připojení				
Celkový počet potenciálů	4			
Počet typů připojení	1			
Počet úrovní	1			

Připojení 1	
Počet pólů	4

Fyzické údaje	
Rozteč	7,62 mm / 0.3 palců
Délka pájecích kolíků	4 mm
Rozměry pájecího kontaktu	1 x 1,2 mm
Průměr vyvrtaného otvoru s tolerancí	1,7 ^(+0,1) mm

Mechanické údaje	
Variabilní kódování	Ano
Ochrana proti otočení	Ano

Zásuvné připojení	
Typ kontaktu (konektor)	Konektor (vidlice) / zástrčka
Konektor (typ připojení)	Na DPS
Ochrana proti chybnému zapojení	Ano
Směr zapojení vůči desce plošných spojů	180 °

Kontakt na desku plošných spojů	
Kontakt na desku plošných spojů	THT
Uspořádání pájecích kontaktů	Přes celý konektor (vidlici) (v řadě)
Počet pájecích kontaktů na každém potenciálu	3



Údaje o materiálu	
Upozornění (údaje o materiálu)	
Zde najdete informace o specifikaci materiálu	
Barva	Světle šedá
Materiálová skupina	I
Izolační materiál	Polyamid (PA 66)
Třída hořlavosti podle UL94	V0
Materiál kontaktů	Elektrolytická měď (E _{Cu})
Povrch kontaktů	Cín
Požární zatížení	0,186 MJ
Hmotnost	11,5 g

Požadavky na prostředí	
Mezní rozsah teplot	-60 ... +105 °C
Teplota pro zpracování	-35 ... +60 °C
Zkoušení v podmínkách prostředí (okolní podmínky)	
Specifikace zkoušek Drážní zařízení – Elektronická zařízení drážních vozidel	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Zkušební postup Drážní aplikace – Zařízení drážních vozidel – Zkoušky rázy a vibracemi	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spektrum / místo instalace	Zkouška životnosti, kategorie 1, třída A/B
Zkouška funkčnosti náhodnými vibracemi	Zkouška úspěšně provedena podle od- dílu 8 normy
Frekvence	f ₁ = 5 Hz až f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz až f ₂ = 150 Hz
Zrychlení	0,101g (nejvyšší zkušební úroveň použitá pro všechny nápravy) 0,572g (nejvyšší zkušební úroveň použitá pro všechny nápravy) 5g (nejvyšší zkušební úroveň použitá pro všechny nápravy)
Doba trvání zkoušky na osu	10 min. 5 hod.
Směr zkoušení	Osy X, Y a Z Osy X, Y a Z Osy X, Y a Z
Sledování poruchy/přerušení kontaktu	Zkouška proběhla úspěšně
Měření poklesu napětí před a po každé ose	Zkouška proběhla úspěšně
Simulovaná zkouška životnosti při zvýšené hladině náhodných vibrací	Zkouška úspěšně provedena podle od- dílu 9 normy
Rozšířený rozsah zkoušení: Sledování poruchy/přerušení kontaktu	Zkouška proběhla úspěšně Zkouška proběhla úspěšně
Rozšířený rozsah zkoušení: Měření pokle- su napětí před a po každé ose	Zkouška proběhla úspěšně Zkouška proběhla úspěšně
Zkouška rázy	Zkouška úspěšně provedena podle od- dílu 10 normy
Tvar pulsů	Půlsinusové
Doba trvání rázů	30 ms
Počet rázů na osu	3 kladné a 3 záporné
Namáhání zařízení drážních vozidel vibra- cemi a rázy	Zkouška proběhla úspěšně



Obchodní údaje	
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
PU (SPU)	24 ks
Druh balení	Box
Země původu	DE
GTIN	4066966133288
Číslo celního tarifu	85366930000

Soulad produktů s ekologickými standardy	
RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Atesty/certifikáty	
General approvals	Declarations of conformity and manufacturer's declarations



Schválení	Standardní	Název certifikátu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-61360/M1
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-116057
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172



Schválení	Standardní	Název certifikátu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Approvals for marine applications		
-----------------------------------	--	--



Schválení	Standardní	Název certifikátu
LR Lloyds Register	IEC 61984	96/20035 (E5)

Ke stažení	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 831-3644	

Documentation

Additional Information

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
-------------------	------------	-------------------	-------------------

CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models 831-3644	↓
--------------------------	-------------------

CAE data

ZUKEN Portal 831-3644	↓
--------------------------	-------------------

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 831-3644	↓
--	-------------------

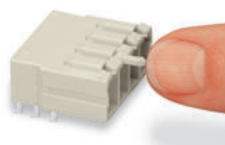
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 831-3644	↓
---	-------------------

Pokyny k instalaci

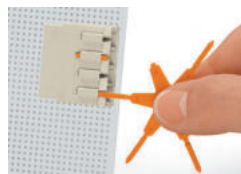
Kódování



Vylomte nebo odřízněte kódovací kolík na konektoru (zásuvce).



Špičkou napřed zasuňte kódovací kolík do konektoru (vidlice) natolik, aby se zajistil.



Kódování konektoru do plošného spoje (vidlice) THT zasunutím kódovacího kolíku.