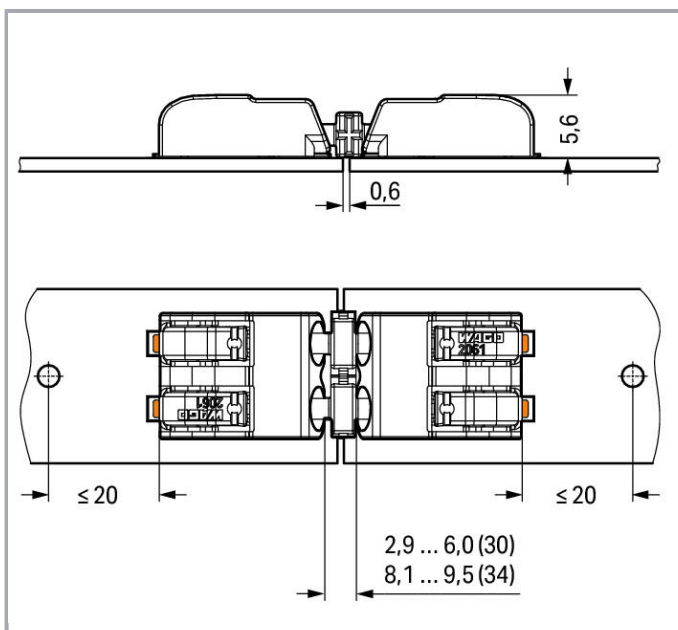
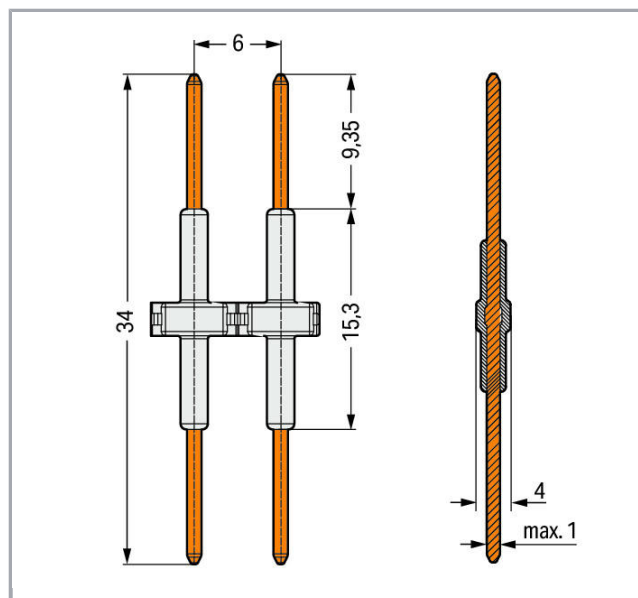
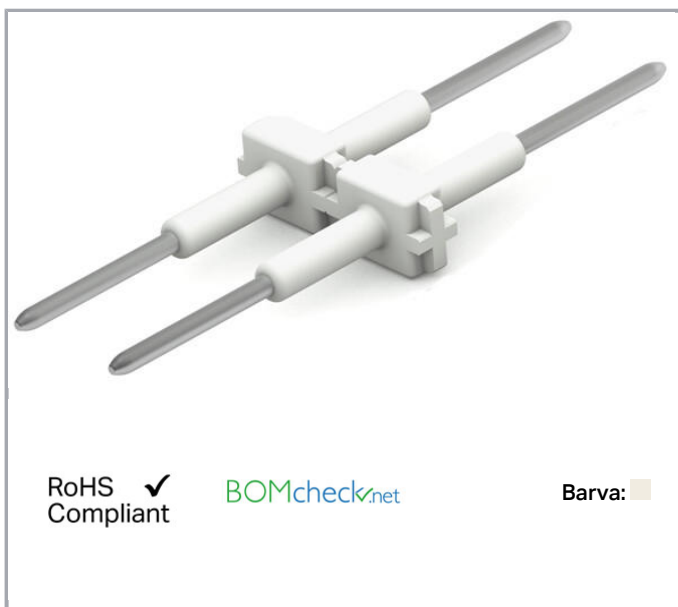




Popis položky

- Verbindungselement zum vereinfachten Aneinanderreihen von LED-Platinen
- Einfache Handhabung durch direktes Stecken und Trennen ohne Drückerbetätigung

Data

Elektrické parametry

Ratings per IEC/EN 60664-1

Návrhové napětí (III / 3)	250 V
Návrhové rázové napětí (III / 3)	4 kV
Návrhové napětí (III/2)	320 V
Návrhové rázové napětí (III / 2)	4 kV
Návrhové napětí (II / 2)	630 V
Návrhové rázové napětí (II / 2)	4 kV
Jmenovitý proud	9 A
Legenda (návrhové hodnoty)	(III / 2) Δ kategorie přepětí III / stupeň znečištění 2

Údaje o připojení

Počet pólů	2
Celkový počet potenciálů	2
Počet typů připojení	1

Geometrické údaje

Rozteč	6 mm / 0.236 inch
Šířka	11,7 mm / 0.461 inch
Výška	2,5 mm / 0.098 inch
Hloubka	34 mm / 1.339 inch

Mechanické parametry

Zasunovací cykly	10
Počet zasunovacích cyklů	max. 10 mating cycles
Suitable	für SMD-Leiterplattenklemmen mit Betätigungsdrückern

Údaje o materiálu

barva	Bílá
materiálová skupina	I
Izolační materiál	Polyamid 66 (PA 66)
Třída hořlavosti dle UL94	V0
Materiál kontaktů	Slitina mědi
Povrch kontaktů	postříbřené provedení
Hmotnost	0.627 g

Okolní podmínky

Mezní rozsah teplot	-60 ... +105 °C
---------------------	-----------------

Obchodní údaje

Druh balení	BOX
Country of origin	CN
GTIN	4055143656818
Customs Tariff No.	85369010000

Atesty/certifikáty

Specifické atesty jednotlivých států

Logo	Schválení	Doplňkový text schválení	Název certifikátu
	CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60838	NTR NL-7721
	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60838	71-106232

Atesty UL

Logo	Schválení	Doplňkový text schválení	Název certifikátu
	cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Ke stažení

Documentation

Additional Information

Technical explanations	03-Apr-2019	pdf 3,6 MB	Stáhnout
------------------------	-------------	---------------	----------

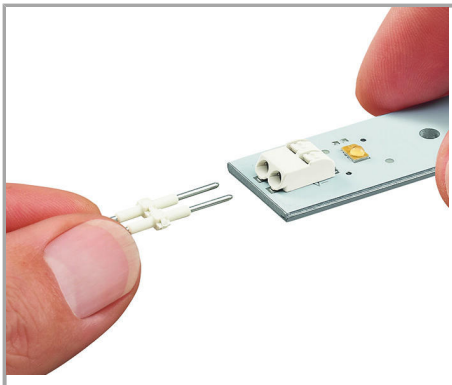
CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models 2061-902/034-000	URL	Stáhnout
-------------------------------	-----	----------

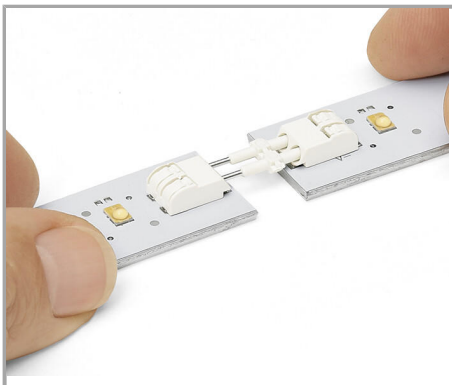
Handling Instructions

Assembly



Inserting a board-to-board link into the terminal block.

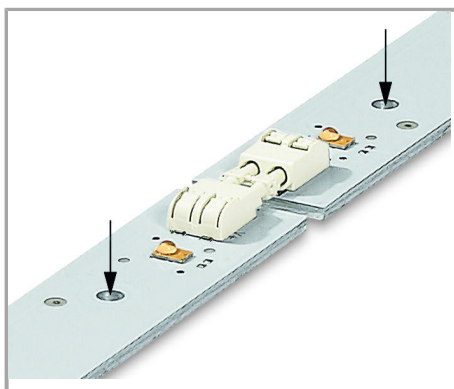
Assembly



Assembly: Place PCBs on a flat surface and connect terminal blocks on adjoining PCBs via board-to-board link. Disassembly: Pull PCBs apart (max. 10 mating cycles).

Assembly

Změny vyhrazeny.



The PCBs must be secured.

Změny vyhrazeny.

WAGO Elektro spol. sr. o.
Rozvodova 1116/36
143 00 Praha 12 - Modřany
Tel.: +420 261 090 143
Email: info.cz@wago.com, wago-cz@wago.com

Máte otázky ohledně našich produktů?
Kdykoli nám zavolejte na číslo +420 261 090 143.